

FINESTRA

arco 2016 | set-out

Arquitetura, Tecnologia e Ecoeficiência

edição especial

100

» 50 projetos em destaque

» 100 fatos que marcaram época

» Produtos e sistemas

que revolucionaram o mercado

R\$ 30,00
001.00
ISSN 1808-6918
9 771808 691004

PAINÉIS TÉRMICOS EM FÁBRICA DE ALIMENTOS

Assinada pelo escritório LoebCapote Arquitetura e Urbanismo, a segunda fábrica da Danone em Poços de Caldas, Minas Gerais, é envolta por painéis térmicos da Isoeste. A empresa brasileira presente há mais de 30 anos no mercado de construção civil também forneceu divisórias para as salas limpas, o que possibilitou uma obra mais ágil, sem resíduos e com excelente acabamento, além de gerar estanqueidade e conforto térmico.

EM UM lote com mais de 100 mil metros quadrados de área, dois blocos independentes, embora conectados por passarelas, foram projetados por Roberto Loeb e Luis Capote, sócios do escritório paulistano LoebCapote Arquitetura e Urbanismo. O de menor escala, situado na cota mais baixa do terreno, é destinado às atividades administrativas da multinacional francesa do setor de alimentos. No outro, acontece a fabricação e estoque de produtos voltados à nutrição infantil.

Diferentemente do volume administrativo, onde foram adotados pilares moldados in loco e vigas e lajes pré-moldadas de concreto, o edifício fabril foi construído com sistema industrializado. O fechamento lateral, fornecido e aplicado pela empresa Isoeste, é composto por painéis térmicos Isofachada Siliconizado. Esse produto possui núcleo isolante em poliisocianurato (PIR) e é revestido por placas de aço pré-pintadas, que garantem mais durabilidade de cor e brilho.

O arquiteto Luis Capote explica que o revestimento da fachada, com placas de 100 mm de espessura, contribuiu para que a fábrica da Danone atingisse os níveis de temperatura e estanqueidade necessários na área interna.

Além de oferecer excelente acabamento arquitetônico, por contar com exclusivo sistema de encaixes, os painéis térmicos também possibilitaram ao empreendimento, segundo o engenheiro Paulo Henrique Fernandes, coordenador de Obra da Isoeste, velocidade na montagem e um canteiro limpo e sem desperdícios, já que os materiais são fabricados sob medida.

AS SALAS LIMPAS DO BLOCO ADMINISTRATIVO RECEBERAM PAINÉIS ISOJOINT®, PORTAS GIRATÓRIAS E SISTEMAS PASS THROUGH



O FECHAMENTO DO BLOCO FABRIL, NA COTA MAIS ALTA DO LOTE, CONTA COM 7,8 MIL METROS QUADRADOS DE PAINÉIS TÉRMICOS ISOFACHADA SILICÔNIZADO PIR



A partir de estudo prévio realizado junto ao escritório de arquitetura e à construtora, a equipe de engenharia da Isoeste elaborou os projetos executivos de instalação, programou a produção dos materiais e gerenciou a logística da obra, além de ter feito visitas periódicas para acompanhamento e fiscalização da montagem realizada por uma equipe de oito funcionários em cerca de quatro meses. A fábrica foi inaugurada este ano.

Nos laboratórios, que ocupam o pavimento superior da administração juntamente com os escritórios, foram instalados cerca de 370 metros quadrados de painéis Isojoint® com núcleo em PIR. Essas divisórias para salas limpas possuem superfícies lisas e encaixes perfeitos, oferecendo acabamento higiênico-sanitário e excelente resistência mecânica e térmica. O material se destaca ainda por ser livre de hidroclorofluorcarbono (HCFC) e resistente ao fogo, assim como as portas giratórias que foram aplicadas para garantir o controle entre os ambientes com perfeita vedação.

A Isoeste também forneceu sistemas Pass Through, que permitem a passagem de materiais para a área limpa sem o risco de contaminação cruzada.



APLICAÇÃO DE PAINÉIS TÉRMICOS NA FACHADA



APLICAÇÃO DE PAINÉIS TÉRMICOS NAS SALAS LIMPAS



www.isoeste.com.br

62 4015-1122